**УЏБЕНИЦИ ЗА ТРЕЋИ РАЗРЕД ШКОЛСКА 2020/21. ГОДИНА**

**НАЗИВ ИЗАВАЧА: НОВИ ЛОГОС**

|  |  |
| --- | --- |
| *СРПСКИ ЈЕЗИК 3*  *за трећи разред основне школе*;  уџбенички комплет;  ћирилица | |
| ***У свету речи****,*  *Читанка за српски језик за трећи разред основне школе* | Наташа Станковић Шошо,  Маја Костић |
| ***Дар речи,***  *граматика за српски језик за трећи разред основне школе* | Јелена Срдић |
| ***Радна свеска***  *уз уџбенички комплет српског језика и* *књижевности за трећи разред основне школе* | Наташа Станковић Шошо,  Јелена Срдић |
| ***Family and Friends 1*** *–* ***Second edition,*** *енглески језик за трећи разред основне школе;*  уџбенички комплет  (уџбеник и радна свеска) | Naomi Simmons |
| *Математика 3, уџбеник за трећи разред основне школе* (први, други, трећи и четврти део) | Сенка Тахировић Раковић,  Ива Иванчевић Илић |
| *Природа и друштво 3, уџбеник за трећи разред основне школе* | Андријана Шикл Ерски,  Марина Мунитлак |
| *Природа и друштво 3, радна свеска за трећи разред основне школе;*  уџбенички комплет;  ћирилица |
| *Ликовна култура 3*, *уџбеник за трећи разред основне школе;*  ћирилица | Милутин Мићић,  Гордана Мићић |
| *Музичка култура 3*, *уџбеник за трећи разред основне школе;*  ћирилица | Драгана Михајловић Бокан,  Марина Ињац |