**УЏБЕНИЦИ ЗА ТРЕЋИ РАЗРЕД ШКОЛСКА 2020/21. ГОДИНА**

**НАЗИВ ИЗАВАЧА: НОВИ ЛОГОС**

|  |
| --- |
| *СРПСКИ ЈЕЗИК 3* *за трећи разред основне школе*; уџбенички комплет;ћирилица  |
| ***У свету речи****,* *Читанка за српски језик за трећи разред основне школе* | Наташа Станковић Шошо,Маја Костић |
| ***Дар речи,****граматика за српски језик за трећи разред основне школе* | Јелена Срдић |
| ***Радна свеска****уз уџбенички комплет српског језика и* *књижевности за трећи разред основне школе* | Наташа Станковић Шошо,Јелена Срдић |
| ***Family and Friends 1*** *–* ***Second edition,*** *енглески језик за трећи разред основне школе;*уџбенички комплет(уџбеник и радна свеска) | Naomi Simmons |
| *Математика 3, уџбеник за трећи разред основне школе* (први, други, трећи и четврти део) | Сенка Тахировић Раковић,Ива Иванчевић Илић |
| *Природа и друштво 3, уџбеник за трећи разред основне школе*  | Андријана Шикл Ерски,Марина Мунитлак |
| *Природа и друштво 3, радна свеска за трећи разред основне школе;*уџбенички комплет;ћирилица |
| *Ликовна култура 3*, *уџбеник за трећи разред основне школе;*ћирилица | Милутин Мићић,Гордана Мићић |
| *Музичка култура 3*, *уџбеник за трећи разред основне школе;*ћирилица | Драгана Михајловић Бокан,Марина Ињац |