**УЏБЕНИЦИ ЗА ТРЕЋИ РАЗРЕД**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Назив издавача | Наслов уџбеника | Име/имена аутора |
| **НОВИ ЛОГОС** | ***СРПСКИ ЈЕЗИК 3*** *за трећи разред основне школе; уџбенички комплет*; ћирилица | |
| ***Читанка 3****, „У свету речи“*  *Српски језик за трећи разред основне школе* | Наташа Станковић Шошо, Маја Костић |
| ***Граматика 3,*** *„Дар речи“*  *Српски језик за трећи разред основне школе* | Јелена Срдић, Наташа Станковић Шошо |
| ***Радна свеска*** ,  *за трећи разред основне школе* | Јелена Срдић |
| ***Математика 3****,*  *Уџбеник из 4 дела за трећи разред основне школе* | Ива Иванчевић Илић, Сенка Тахировић Раковић |
| ***Природа и друштво 3***, *уџбеник за трећи разред основне школе ;* ћирилица | Андријана Шикл Ерски, Марина Мунитлак |
| ***Природа и друштво 3,***  *радна свеска за трећи разред основне школе ;* ћирилица | Андријана Шикл Ерски, Марина Мунитлак |
| *Ликовна култура 3,*  *уџбеник за трећи разред основне школе;*ћирилицa | Милутин Мићић,  Гордана Мићић |
| ***Музичка култура 3*,** | Драгана Михајловић Бокан, Марина Ињац |
| *уџбеник за трећи разред основне школе;* ћирилица |
| ***Family and Friends 1 – Second edition****,*  *Енглески језик за трећи разред основне школе,* уџбенички комплет ( уџбеник и радна свеска) | Naomi Simmons |
|  | ***Дигитални свет 3****, уџбеник за трећи разред основне школе; ћирилица* | Марија Ињац  Јелена Батањац |