**УЏБЕНИЦИ ЗА ТРЕЋИ РАЗРЕД**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Назив издавача  | Наслов уџбеника  | Име/имена аутора  |
|     **НОВИ ЛОГОС** | ***СРПСКИ ЈЕЗИК 3*** *за трећи разред основне школе; уџбенички комплет*; ћирилица  |
| ***Читанка 3****, „У свету речи“**Српски језик за трећи разред основне школе*  | Наташа Станковић Шошо, Маја Костић |
| ***Граматика 3,*** *„Дар речи“**Српски језик за трећи разред основне школе*  | Јелена Срдић, Наташа Станковић Шошо |
| ***Радна свеска*** ,*за трећи разред основне школе*  | Јелена Срдић |
| ***Математика 3****,* *Уџбеник из 4 дела за трећи разред основне школе* | Ива Иванчевић Илић, Сенка Тахировић Раковић |
| ***Природа и друштво 3***, *уџбеник за трећи разред основне школе ;* ћирилица | Андријана Шикл Ерски, Марина Мунитлак |
| ***Природа и друштво 3,*** *радна свеска за трећи разред основне школе ;* ћирилица | Андријана Шикл Ерски, Марина Мунитлак |
| *Ликовна култура 3,* *уџбеник за трећи разред основне школе;*ћирилицa | Милутин Мићић,Гордана Мићић |
| ***Музичка култура 3*,**  | Драгана Михајловић Бокан, Марина Ињац |
| *уџбеник за трећи разред основне школе;* ћирилица  |
| ***Family and Friends 1 – Second edition****,**Енглески језик за трећи разред основне школе,* уџбенички комплет ( уџбеник и радна свеска) | Naomi Simmons |
|  | ***Дигитални свет 3****, уџбеник за трећи разред основне школе; ћирилица* | Марија ИњацЈелена Батањац |